

めっき依頼書

貴社名		担当者様 氏名		様
-----	--	------------	--	---

工事名又は 物件名				
--------------	--	--	--	--

搬入日	年	月	日	搬入方法 (○で囲む)	貴社持込 弊社引取	引取日	年	月	日	引取方法 (○で囲む)	貴社引取 弊社納品
-----	---	---	---	----------------	--------------	-----	---	---	---	----------------	--------------

運送 会社名	4t車・ユニック トレーラー				台	運送 会社名	4t車・ユニック トレーラー				台
-----------	-------------------	--	--	--	---	-----------	-------------------	--	--	--	---

品名	形状・備考 ※素材の厚みは必ず記入	数量 (本,個,枚)	HDZT (○で囲む) ※1	付帯作業(○で囲む) ※2			
				膜厚測定 (要・不要)	工程写真 (要・不要)	めっき後 塗装 (有・無)	リン酸処理 (要・不要)
			49・56 63・70 77	要・不要	要・不要	有・無	要・不要
			49・56 63・70 77	要・不要	要・不要	有・無	要・不要
			49・56 63・70 77	要・不要	要・不要	有・無	要・不要
			49・56 63・70 77	要・不要	要・不要	有・無	要・不要
			49・56 63・70 77	要・不要	要・不要	有・無	要・不要
			49・56 63・70 77	要・不要	要・不要	有・無	要・不要
			49・56 63・70 77	要・不要	要・不要	有・無	要・不要
			49・56 63・70 77	要・不要	要・不要	有・無	要・不要

※1 素材の厚みに準じたHDZTの指定がない場合はHDZT 49で加工致します。お客様で判断しかねる場合は、空欄のままでも差し支えありません。品名・形状に記入されている厚さに準じて弊社で決定致します。

※2 付帯作業が空欄の場合は原則水冷却、表面処理加工有で処理します。ご要望がある場合はご記入ください。

※3 複数の鋼材を組み合わせた品物は、主要部材の有効面以外は膜厚が確保しにくい場合があります。

試験報告書(ミルシート)申込

発注者 (宛先)			
正式工事 名			
品名			
試験方法	原則として膜厚試験を実施いたします。間接法をご希望の方は備考にご記入ください。		
日付	溶融亜鉛めっき加工日、測定日を記載いたします。		
提出部数	報告書: 部	工程写真: 要 部・不要	試験写真: 要 部・不要
備考			